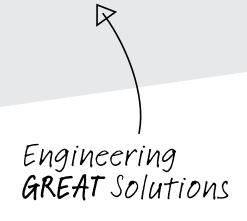


TA-Modulator



Комбинированные балансировочные регулирующие клапаны

Балансировочный и регулирующий клапан, не зависящий от перепада давления, для пропорционального регулирования





TA-Modulator

Клапан с уникальной равнопроцентной регулирующей характеристикой. Он совместим с линейными пропорциональными или 3-точечными приводами. Встроенный регулятор перепада давления обеспечивает превосходное управление, устойчивость регулирования и автоматическое ограничение расчетного расхода. Измерение расхода и располагаемого давления дает возможность оптимизации и диагностики системы.

Ключевые особенности

Точное регулирование температуры

Обеспечивает уникальную форму EQM характеристики для пропорционального регулирования.

> Точное регулирование

Равнопроцентная (EQM) характеристика с уникальной формой кривой позволяет получить в 6 раз больший рабочий ход штока, чем у клапанов с линейной характеристикой.

Быстрая гидравлическая балансировка

Автоматическое ограничение расхода при полностью открытом приводе защищает всю систему от перерасходов.

> Простой поиск неисправностей Измерение расхода и перепада

давления помогает снизить энергопотребление насоса и дает все необходимые данные для диагностики системы.



Технические характеристики

Область применения:

Системы тепло- и холодоснабжения.

Функции:

Регулирование (EQM) Предварительная настройка (макс. расход)

Регулирование перепада давления Измерение ($\Delta H, t, q$)

Изоляция (для использования при обслуживании системы – смотрите "Класс герметичности")

Диапазон размеров:

DN 15-80

Номинальное давление:

DN 15-50: PN 16 DN 65-80: PN 16, PN 25

Перепад давления (ΔpV):

Макс. перепад давления (Δ pV_{макс}): DN 15-32: 600 кПа = 6 бар

DN 15-25: 400 κΠa = 4 бap*

DN 40-80: 400 кПа = 4 бар Мин. перепад давления ($\Delta pV_{\text{мин}}$):

DN 15-20: 15 κΠa = 0,15 бар

DN 25-32: 23 κΠa = 0,23 бap

DN 40-80: 30 κΠa = 0.30 бap

(Действительно для максимальной настройки, «полностью открыт». Другие настройки потребуют

более низкого перепада давления; проверьте с помощью программного обеспечения "HySelect".)

 ΔpV_{max} = максимальное допустимый перепад давления в клапане для выполнения всех заявленных характеристик.

 ΔpV_{min} = минимально рекомендуемый перепад давления в клапане, для надлежащего контроля перепада давления.

*) С Др вставкой PPS.

Диапазон расхода:

Расход (q_{макс}) может быть настроен в следующем диапазоне:

DN 15: 92 - 480 л/ч

DN 20: 200 - 975 л/ч

DN 25: 340 - 1750 л/ч

DN 32: 720 - 3600 л/ч

DN 40: 1300 - 6500 л/ч

DN 50: 2200 - 11000 л/ч

DN 65: 4200 - 24100 л/ч

DN 80: 5900 - 37300 л/ч

 ${\bf q}_{\rm max}({\bf q}_{\rm макс})=$ л/ч для каждой предварительной настройки и при полностью поднятом штоке клапана.

Температура:

DN 15-32, DN 65-80:

Макс. рабочая температура: 120°C Мин. рабочая температура: -20°C DN 15-25 с Δp вставкой PPS,

DN 40-50:

Макс. рабочая температура: 90°C Мин. рабочая температура: -10°C



Среда:

Вода и нейтральные жидкости, водногликолевая смесь (0-57%).

(Для консультации по возможности использования клапанов в системах с другими средами обратитесь в офис IMI Hydronic Engineering)

Ход штока:

DN 15-20: 4 MM DN 25-32: 6,5 MM DN 40-50: 15 MM DN 65-80: 20 MM

Регулировочная способность:

DN 15-32: >75 DN 40-80: >125

Класс герметичности:

Протечка через седло клапана ≤ 0,01% от максимального расхода (Макс. настройка) и правильном направлении потока. (Класс IV согласно EN 60534-4).

Характеристика:

Равнопроцентное модифицированное регулирование (EQM) с уникальной формой кривой лучше всего подходит для пропорционального управления.

Материал:

DN 15-32:

Корпус клапана: AMETAL® и PPS Вставка клапана: AMETAL® и PPS Конус клапана: Нержавеющая сталь Шток: Нержавеющая сталь Уплотнение штока: кольцо - EPDM Вставка блока Др: PPS и AMETAL® или

Мембрана: EPDM

Пружина: Нержавеющая сталь Уплотнение О-образное: EPDM

DN 40-50:

PPS

Корпус клапана: AMETAL®
Вставка клапана: AMETAL®
Конус клапана: AMETAL® и РТГЕ
Шток: Нержавеющая сталь
Уплотнение штока: кольцо - EPDM
Вставка блока Др: PPS

Вставка блока Др: PPS Мембрана: EPDM

Пружина: Нержавеющая сталь Уплотнение О-образное: EPDM

DN 65-80:

Корпус клапана: Ковкий чугун

EN-GJS-400

Вставка клапана: Ковкий чугун

EN-GJS-400 и латунь

Конус клапана: Нержавеющая сталь и кольцо - EPDM

Седло клапана: Нержавеющая сталь Шток: Нержавеющая сталь Уплотнение штока: EPDM Вставка блока Др: Ковкий чугун EN-GJS-400, нержавеющая сталь и

латунь

Мембрана: Армированный ЕРDM Пружина: Нержавеющая сталь Уплотнение О-образное: ЕРDM

AMETAL® - это разработанный компанией IMI Hydronic Engineering медный сплав, устойчивый к потере цинка.

Обработка поверхностей:

DN 32-50: Без покрытия DN 65-80: Окраска методом электрофореза

Маркировка:

Черное идентификационное кольцо на измерительном штуцере:

TA-Modulator и DN.

DN 15-32: TA, IMI, PN, DN и стрелка обозначающая направление потока. Серый диск для настройки. DN 40-50: IMI TA, PN, DN, размер

DIN 40-50: IMI ТА, PIN, DIN, размер в дюймах, место происхождения и стрелка обозначающая направление потока. Оранжевый диск для

настройки.

DN 65-80: IMI TA, DN, размер в дюймах, материал и стрелка обозначающая направление потока. Этикетка с технической спецификацией, местом происхождения и СЕ. Оранжевый диск

для настройки.

Соединение:

DN 15-50:

Наружная резьба выполнена в соответствии с ISO 228. DN 65-80:

DIN 65-80;

Фланцы в соответствии с EN-1092-2, тип 21. Длина в соответствии с EN 558, серия 1.

Соединение с приводом:

DN 15-32: M30x1.5, push DN 40-50: M30x1.5, push/pull DN 65-80: 2xM8, push/pull

Приводы:

DN 15-20: TA-Slider 160, EMO TM

DN 25-32: TA-Slider 160

DN 40-50: TA-Slider 500

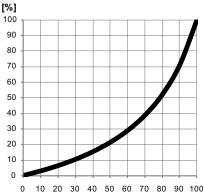
DN 65-80: TA-Slider 750, TA-MC100

FSE/FSR (fail-safe)

Для получения более подробной информации о приводах, см. отдельные технические брошюры.

Характеристики клапана

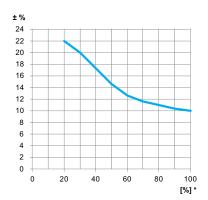
фаминальная характеристика клапана для всех настроек.



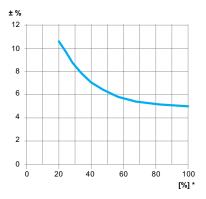
Точность измерения

Максимальное отклонение расхода при разных значениях настройки

DN 15-32



DN 40-80



*) Настройка (%) полностью открытого клапана.

Поправочные коэффициенты

Расчеты расхода справедливы для воды (+20°С). Для других жидкостей с вязкостью, приблизительно такой же как у воды (≤20 cSt = 3°E=100S.U.), следует лишь ввести поправочные коэффициенты для соответствующей плотности. Однако, при низких температурах вязкость увеличивается и в клапанах может возникнуть ламинарное

течение. Это вызывает увеличение отклонения измерений для небольших клапанов, малых величин настроек и низкого дифференциального давления. Корректировка этого отклонения может быть осуществлена при помощи программного обеспечения "HySelect" либо непосредственно в TA-SCOPE.

Шумы

Для устранения шумов в системе требуется правильно установить клапан и обеспечить деаэрацию воды.

Приводы

Клапан TA-Modulator предназначен для работы с приводом EMO TM, TA-Slider или TA-MC100 FSE/FSR.

Для получения дополнительной информации о приводах см. Отдельный каталог.

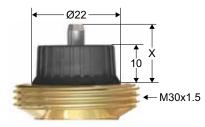
Нажимные приводы других марок требуют:

Рабочий диапазон (настройка 1-10)

DN 15-20: X (закрыт - полностью открыт) = 11,6 - 15,85 DN 25-32: X (закрыт - полностью открыт) = 10,1 - 16,85

Приводное усилие

DN 15-20: мин. 125 N (макс. 500 N) DN 25-32: мин. 190 N (макс. 500 N)



Компания IMI Hydronic Engineering не несет ответственность за точность регулирования при использовании приводов других брендов.

Максимально рекомендуемый перепад давления (ΔpV) для комплекта привод и клапан

Максимально рекомендуемый перепад давления на комплекте привод и клапан, для закрытия (ΔpV_{close}) и выполнения всех заявленных характеристик (ΔpV_{max}).

DN	EMO TM * [кПа]	TA-Slider 160 * [κΠα]	TA-Slider 500 * [κΠα]	TA-Slider 750 * [κΠα]	TA-MC100 FSE/FSR* [kPa]
15	400/600	400/600	-	-	-
20	400/600	400/600	-	-	-
25	-	400/600	-	-	-
32	-	600	-	-	-
40	-	-	400	-	-
50	-	-	400	-	-
65	-	-	-	400	400
80	-	-	-	400	400

*) Приводное усилие 125 N (EMO TM), 190 N (TA-Slider 160), 500 N (TA-Slider 500), 750 N (TA-Slider 750) и 1000 N (TA-MC100 FSE/FSR).

 $\Delta
m pV_{close} = Максимальный перепад давления при котором клапан может полностью закрыться из открытого положения с определенным усилием (привода), без протечек.$

 ΔpV_{max} = максимальное допустимый перепад давления в клапане для выполнения всех заявленных характеристик.



Подбор

- Выберите минимальный возможный размер клапана, позволяющий получить проектный расход, смотрите "q_{мах} клапана". Следует выбрать максимально открытую предварительную настройку, чтобы получить оптимальные характеристики контура.
- Убедитесь в том, что располагаемый перепад давления находится в диапазоне 15-400/600 кПа, 23-400/600 кПа или
 - 30-400 кПа.

Значения q_{мах}

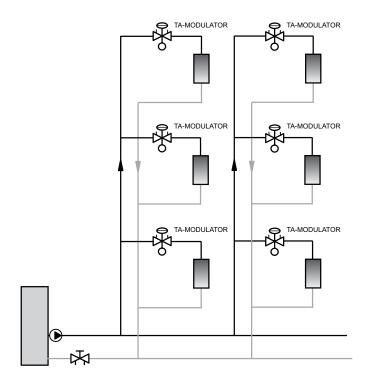
	Настройка									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
DN 15	92	114	140	170	210	265	325	390	445	480
DN 20	200	260	360	460	565	670	770	850	920	975
DN 25	340	440	600	810	1010	1200	1350	1520	1640	1750
DN 32	720	960	1350	1750	2150	2530	2850	3130	3380	3600

	Настройка												
	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0
DN 40	890	1150	1410	1710	2030	2380	2790	3230	3700	4250	4900	5600	6400
DN 50	1960	2440	2960	3520	4150	4900	5750	6700	7650	8650	9650	10600	11200

		Настройка									
	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00
DN 65	4200	5100	6200	7700	9500	11500	13500	16100	19000	21800	24100
DN 80	5900	7300	9200	12200	15500	19100	22800	26300	30000	33600	37300

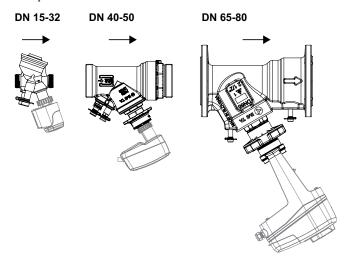
 $q_{max}(q_{Mako}) = \pi/4$ для каждой предварительной настройки и при полностью поднятом штоке клапана.

Пример использования



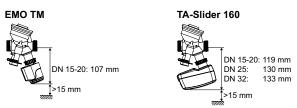
Установка

Направление потока



Установка привода

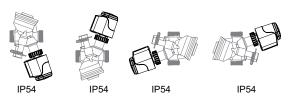
Примечание: для облегчения монтажа/демонтажа над приводом требуется свободное пространство.



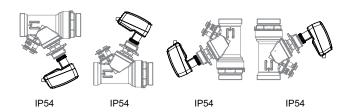
TA-Slider 500/TA-Slider 500 Plus



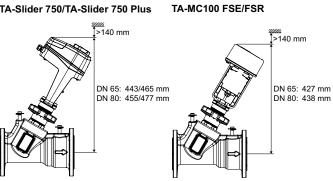
TA-Modulator DN 15-32 + EMO TM/TA-Slider 160



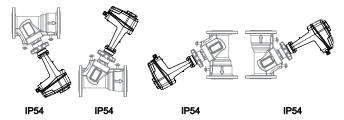
TA-Modulator DN 40-50 + TA-Slider 500



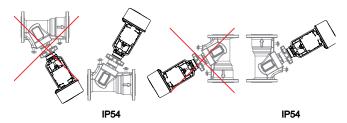
TA-Slider 750/TA-Slider 750 Plus



TA-Modulator DN 65-80 + TA-Slider 750



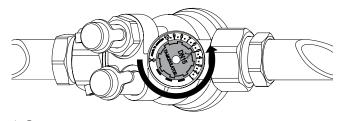
TA-Modulator DN 65-80 + TA-MC100 FSE/FSR





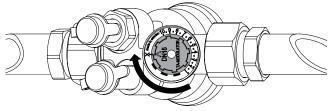
Принцип действия DN 15-32

Настройка



- 1. Снимите привод.
- 2. Поверните диск для предварительной настройки на требуемое значение, например 5.0.

Закрытие

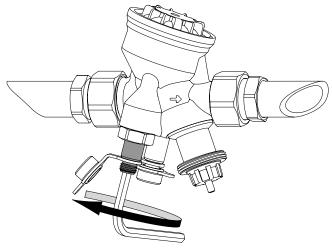


- 1. Снимите привод.
- 2. Поверните диск для предварительной настройки по часовой стрелки до позиции X.

Измерение q

- 1. Снимите привод.
- 2. Подключите балансировочный прибор IMI ТА к измерительным штуцерам.
- 3. Выберите в меню прибора соответствующую модель клапана, тип, размер и предварительную настройку; появятся данные по фактическому расходу.

Измерение ДН



- 1. Снимите привод.
- 2. Закройте клапан согласно пункту «Закрытие».
- 3. Откройте байпас Δ р-части путем открытия шпинделя Δ Н (красная точка измерения) \sim 1 поворот **против часовой стрелки** с помощью шестигранного ключа 5 мм.
- 4. Подключите балансировочный прибор IMI ТА к измерительным штуцерам.

Важно! По завершению измерений;

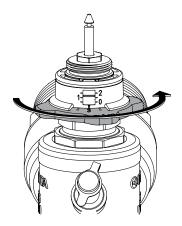
- Закройте шпиндель ΔΗ (красная точка измерения) по часовой стрелке до упора.
- 6. Снова откройте клапан на проектную настройку.

Измерение t

Для измерения температуры рекомендуется использовать **красную** точку измерения.

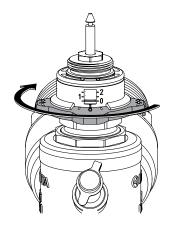
Принцип действия DN 40-50

Настройка



- 1. Снимите привод.
- 2. Поверните диск для предварительной настройки на требуемое значение, например 1.3.

Закрытие

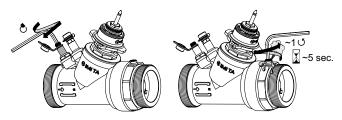


- 1. Снимите привод.
- 2. Поверните диск для предварительной настройки по часовой стрелки до конечной позиции (позиция 0 \pm 0,3).

Измерение q

- 1. Снимите привод.
- 2. Подключите балансировочный прибор IMI ТА к измерительным штуцерам.
- 3. Выберите в меню прибора соответствующую модель клапана, тип, размер и предварительную настройку; появятся данные по фактическому расходу.

Измерение ДН



- 1. Снимите привод.
- 2. Закройте клапан согласно пункту «Закрытие».
- Отключите Др-часть, закрыв шпиндель ДН (красная точка измерения) по часовой стрелке до упора, с помощью шестигранного ключа 5 мм.
- 4. Откройте вентиляционный винт на 1 оборот на 5 секунд и затем закройте его (может произойти утечка воды).
- 5. Подключите балансировочный прибор IMI ТА к измерительным штуцерам.

Важно! По завершению измерений;

- 6. Активируйте Δ р-часть, открыв шпиндель Δ H (красная точка измерения) **против часовой стрелки**, до упора.
- 7. Снова откройте клапан на проектную настройку.

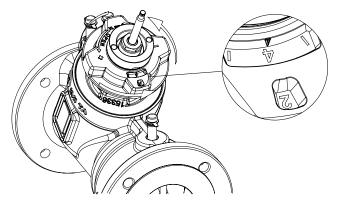
Измерение t

Для измерения температуры рекомендуется использовать **красную** точку измерения.



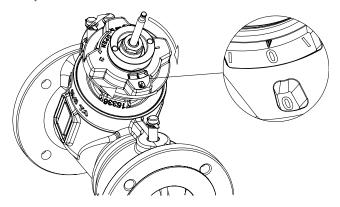
Принцип действия DN 65-80

Настройка



- 1. Отсоедините привод от штока клапана.
- 2. Поверните диск для предварительной настройки на требуемое значение, например 2.4.

Закрытие

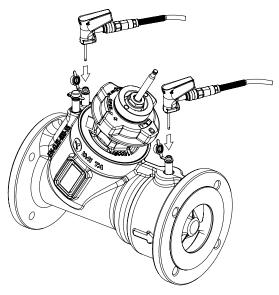


- 1. Отсоедините привод от штока клапана.
- 2. Поверните диск для предварительной настройки по часовой стрелки до конечной позиции (позиция 0 ±0,5).

Измерение q

- 1. Отсоедините привод от штока клапана.
- 2. Подключите балансировочный прибор IMI ТА к **красному** и **синему** измерительным штуцерам.
- 3. Выберите в меню прибора соответствующую модель клапана, тип, размер и предварительную настройку; появятся данные по фактическому расходу.

Измерение ДН



- 1. Отсоедините привод от штока клапана.
- 2. Закройте клапан согласно пункту «Закрытие».
- 3. Подключите балансировочный прибор IMI ТА к **красному** и **черному** измерительным штуцерам.

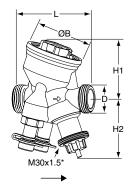
Важно! По завершению измерений;

4. Снова откройте клапан на проектную настройку.

Измерение t

Для измерения температуры рекомендуется использовать **черную** точку измерения.

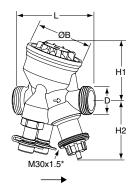
Артикулы изделий



DN 15-32 - Температура -20 - +120°C, ΔpV макс. 600 kPa

Наружная резьба соответствует параметрам ISO 228.

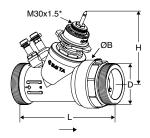
DN	D	L	H1	H2	В	q _{макс} [л/ч]	Кг	№ изделия
15	G3/4	74	55	55	54	480	0,60	52 164-415
20	G1	85	64	55	64	975	0,75	52 164-420
25	G1 1/4	93	64	67	64	1750	0,90	52 164-425
32	G1 1/2	117	78	70	78	3600	1,5	52 164-332



DN 15-25 - Температура -10 - +90°C, ΔpV макс. 400 kPa

Наружная резьба соответствует параметрам ISO 228.

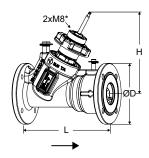
DN	D	L	H1	H2	В	q _{макс} [л/ч]	Кг	№ изделия
15	G3/4	74	55	55	54	480	0,54	52 164-315
20	G1	85	64	55	64	975	0,69	52 164-320
25	G1 1/4	93	64	67	64	1750	0,79	52 164-325



DN 40-50 - Температура -10 - +90°C, ΔpV макс. 400 kPa

Наружная резьба соответствует параметрам ISO 228.

DN	D	L	Н	В	q _{макс} [л/ч]	Кг	№ изделия
40	G2	187	132	88	6400	3,5	52 164-340
50	G2 1/2	196	135	88	11200	3,9	52 164-350



DN 65-80 - Температура -20 - +120°C, ΔpV макс. 400 kPa

Фланцы в соответствии с EN-1092-2, тип 21.

DN	D	L	H1	q _{макс} [л/ч]	Кг	№ изделия
PN 16						
65	185	290	249	24,1	18,1	322021-11001
80	200	310	260	37,3	21,7	322021-11101
PN 25						
65	185	290	249	24,1	18,1	322021-11002
80	200	310	260	37,3	21,7	322021-11102

^{*)} Соединение с приводом.

 $[\]rightarrow$ = Направление потока



Соединения



С внутренней резьбой

Резьба соответствует параметрам ISO 228 Длина резьбы в соответствии с ISO 7-1. С гайками Латунь/AMETAL®

DN клапана	D	D1	L*	№ изделия
15	G3/4	G1/2	21	52 163-015
20	G1	G3/4	23	52 163-020
25	G1 1/4	G1	23	52 163-025
32	G1 1/2	G1 1/4	31	52 163-032
40	G2	G1 1/2	30	52 163-040
50	G2 1/2	G2	32	52 163-050

С внешней резьбой

Резьба соответствует параметрам ISO 7-1 С гайками

Латунь



DN клапана	D	D1	L*	№ изделия
15	G3/4	R1/2	29	0601-02.350
20	G1	R3/4	32,5	0601-03.350
25	G1 1/4	R1	35	0601-04.350
32	G1 1/2	R1 1/4	38,5	0601-05.350

Сварное соединение

С гайками

Латунь/сталь 1.0045 (EN 10025-2)

DN клапана	D	DN трубы	L*	№ изделия
15	G3/4	15	36	52 009-015
20	G1	20	40	52 009-020
25	G1 1/4	25	40	52 009-025
32	G1 1/2	32	40	52 009-032
40	G2	40	45	52 009-040
50	G2 1/2	50	50	52 009-050



Соединение под пайку

С гайками

Латунь/бронзы СС491K (EN 1982)



D	Ø трубы	L*	№ изделия
G3/4	15	13	52 009-515
G3/4	16	13	52 009-516
G1	18	15	52 009-518
G1	22	18	52 009-522
G1 1/4	28	21	52 009-528
G1 1/2	35	26	52 009-535
G2	42	30	52 009-542
G2 1/2	54	35	52 009-554
	G3/4 G1 G1 G1 1/4 G1 1/2 G2	G3/4 15 G3/4 16 G1 18 G1 22 G1 1/4 28 G1 1/2 35 G2 42	G3/4 15 13 G3/4 16 13 G1 18 15 G1 22 18 G1 1/4 28 21 G1 1/2 35 26 G2 42 30

^{*)} Установочная длина (от поверхности уплотнителя до торца соединения).



Соединение с гладкими патрубками

Для соединения с пресс-муфтой С гайками Латунь/АМЕТАL®

DN клапана	D	Ø трубы	L*	№ изделия
15	G3/4	15	39	52 009-315
20	G1	18	44	52 009-318
20	G1	22	48	52 009-322
25	G1 1/4	28	53	52 009-328
32	G1 1/2	35	59	52 009-335
40	G2	42	70	52 009-342
50	G2 1/2	54	80	52 009-354

Компрессионное соединение

Используйте опорные втулки. Дополнительную информацию смотрите в каталоге на FPL соединение.

Не следует использовать с трубами - РЕХ.

Латунь/AMETAL®

Хромированный



DN клапана	D	Ø трубы	L**	№ изделия
15	G3/4	15	27	53 319-615
15	G3/4	18	27	53 319-618
15	G3/4	22	27	53 319-622

^{*)} Установочная длина (от поверхности уплотнителя до торца соединения).

^{**)} Длина фитинга в разобранном состоянии.



Аксессуары



Защитный колпачок

Для TA-COMPACT-P/-DP, TA-Modulator (DN 15-20), TBV-C/-CM, KTCM 512.

	№ изделия
Красный	52 143-100



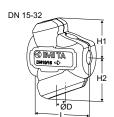
Защитная крышка

Комплект, содержащий пластиковую крышку и стопорное кольцо для клапанов с присоединением M30x1,5 к термостатической головке / приводу.

Предотвращает манипуляции с настройками.

Подходит для DN 15-32.

	№ изделия
5 комплектов /упаковка	52 164-100



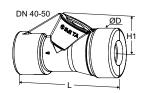
Изоляция

Для систем отопления/ охлаждения.

Материал: ЕРР.

Класс пожаробезопасности:

DN 15-32: E (EN 13501-1), B2 (DIN 4102). DN 40-50: F (EN 13501-1), B3 (DIN 4102).



DN клапана	L	H1	H2	D	№ изделия
15	100	61	71	84	52 164-901
20	118	67	79	90	52 164-902
25	127	71	84	104	52 164-903
32	154	85	99	124	52 164-904
40	277	105	-	131	52 164-905
50	277	105	-	131	52 164-906



Насадка на шток для DN 15-20

Рекомендуется вместе с изоляцией, чтобы свести к минимуму риск конденсации на границе соединения клапана с приводом.

M30x1,5.



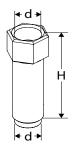
L [мм]	№ изделия
Пластик черного цвета	
30	2002-30.700



Может быть установлен без дренажа системы. Материал: AMETAL®/Нержавеющая сталь/EPDM Для всех диаметров.



L	№ изделия
60	52 179-006





Вентиляционный штуцер

Устанавливается при использовании изоляции. AMETAL®

DN клапана	d	Н	№ изделия
40-50	M10x1	32	52 164-301

Вентиляционная пробка

Запасная часть.

 $\mathsf{AMETAL}^{\mathbb{R}}$

DN клапана	№ изделия
40-50	52 164-302



